

RESUMO EXPANDIDO - ENGENHARIA DE PRODUÇÃO

**SEGURANÇA DO TRABALHO EM UMA FÁBRICA DE IOGURTE:  
IDENTIFICAÇÃO DE FRAGILIDADES EM UM ARRANJO PRODUTIVO**

*Douglas Vidal Gomes Da Silva (douglasvidal30@gmail.com)*

*Eliabe Afonso De Sousa (afonso1703@hotmail.com)*

*Flavia Alves Pereira (flavialves00@gmail.com)*

*Reginaldo Silva Dos Santos (reginaldojp58@gmail.com)*

RESUMO

A segurança dos trabalhadores tem um elevado grau de importância na questão da produtividade das Empresas. Os benefícios podem ser estimados em relação a perda de produção e produtividade que ocorre na ausência de medidas preventivas. Desse modo, a prática da segurança do trabalho é uma solução plausível para tratar o crescente índice de acidentes e doenças ocupacionais. Objetivo: Analisar o arranjo físico para identificar a sua definição e fazer que se desenvolva a segurança do trabalho promovendo aos funcionários mais segurança e conforto no ambiente de trabalho. Metodologia: Os dados do presente trabalho foram colhidos no período de maio de 2015. Buscaram-se resultados que se adequassem aos itens exigidos para apresentação da instalação de segurança ocupacional com base na utilização de processo linear de envase de iogurte. Foi feita a análise do conteúdo das pesquisas exploratórias e de levantamento sobre o tema com o intuito de apresentar adequadamente os detalhes básicos de funcionamento. Resultados: A produção do iogurte tem início na seleção de matéria prima como leite em pó e açúcar. Após esta fase o processamento é dividido nas seguintes etapas: Formulação - O processo de mistura de ingredientes, homogeneização e pasteurização acontece nesta etapa; O Envase do iogurte - Esta etapa será o nosso foco de estudo com as informações que seguem: Segundo coleta de dados, o iogurte adequado para o envase é transportado através de bombas para a linha de envase. Os produtos são envasados em garrafas, passam pela esteira e seguem para o túnel. Identificou-se irregularidades ergonômica

praticadas pelos funcionários que operam os 2 (dois) túneis de empacotamento, obrigando-os a passarem por baixo de uma esteira que pode comprometer sua região lombar. O tipo de arranjo físico por produto/linear que é adotado pela empresa contribui para a mesma com os baixos custos unitários para altos volumes. Conclusão: De acordo com a pesquisa realizada foi possível identificar duas não conformidades, mas sim, no tocante laboral dos funcionários que operam os túneis no setor que foi objeto de estudo. A solução foi a aplicação da ergonomia, eliminando uma esteira inútil que impossibilitava os operadores a ter uma locomoção adequada entre equipamentos, com isso se terá trabalhadores sadios e contribuindo com os resultados almejados. Outro ponto foi a ineficiência de prevenção contra incêndios e pânico, que se terá como solução a elaboração, instalação e implementação de um projeto técnico que visa a adequação de toda a edificação aos padrões preventivos de combate a sinistros.

**Palavras-chave:** Arranjo, logurte, Produção