

ORGANIZANDO UM ALMOXARIFADO

Fabiana Arns - Senai

fabiana.arns@edu.sc.senai.br

RESUMO

A aprendizagem industrial nem sempre tem a possibilidade do aluno realizar a carga horária prática na empresa, sendo utilizada a vivência simulada. Esse cenário apresenta ao professor o desafio de aproximar a realidade industrial do contexto acadêmico. No curso de Assistente de Operações Logísticas, dentro da unidade curricular (UC) de Separação e Embalagem, foi aplicada a atividade *Organizando um Almoxarifado*. O objetivo foi demonstrar aos alunos a organização necessária em um almoxarifado, conectando os conhecimentos adquiridos em diferentes UCs do curso. Desenvolvida em grupo, a atividade destacou a relevância da codificação de produtos, localização, leiaute, controle de estoque e uso de *picking list*. Os alunos compreenderam a importância da organização do almoxarifado para a produtividade empresarial.

Palavras-chave: Almoxarifado; Indústria; Organização.

INTRODUÇÃO

A legislação vigente, a fim de garantir a segurança do jovem, demanda da empresa adequações para que a prática aconteça, o que em alguns casos torna-se inviável. Essa limitação dificulta a conexão direta entre teoria e prática, tornando essencial a criação de atividades em sala de aula que simulem situações reais do ambiente empresarial.

No curso de Assistente de Operações Logísticas, a atividade *Organizando um Almoxarifado* foi proposta com o objetivo de demonstrar aos alunos a importância da organização logística em almoxarifados. Para tanto, foram utilizados lotes de produtos criados pelos próprios alunos em outra UC. A atividade buscou proporcionar aos jovens uma vivência prática que reforçasse os conceitos teóricos, preparando-os para enfrentar desafios reais no mercado de trabalho.

METODOLOGIA

Durante o curso, os alunos desenvolveram lotes de produtos em uma UC anterior, como parte do processo de recebimento de materiais. Utilizando esses lotes, a turma foi dividida em um grande grupo para planejar e executar a organização de um almoxarifado.

Os alunos discutiram e definiram ações fundamentais para garantir a organização eficiente do espaço, como:

- Codificação e descrição dos itens;
- Localização estratégica dos materiais;
- Definição do método de controle de estoque;
- Identificação de itens não conformes;
- Simulação de um picking list para separação de materiais.

Essas atividades foram realizadas de forma colaborativa, promovendo aprendizado prático e reflexivo.

RESULTADOS E DISCUSSÕES

A atividade permitiu aos alunos vivenciar o processo de organização de um almoxarifado, desenvolvendo competências técnicas relevantes, tais como:

- Identificação e uso de sistemas de localização de materiais para otimizar a separação de itens;
- Reconhecimento das características dos materiais, considerando classe e tipologia, para selecionar recursos adequados à separação;
- Localização e interpretação de endereços e identificações nas estruturas de armazenagem;
- Aplicação de técnicas e sistemáticas de separação de materiais, garantindo agilidade e precisão nas operações;
- Leitura e interpretação de documentos relacionados a pedidos, incluindo descrições de materiais, unidades de medida e localizações no estoque.

A prática reforçou a importância da organização no almoxarifado, destacando aspectos como a eficácia de uma codificação bem estruturada, a otimização do leiaute para facilitar movimentações e o impacto positivo na produtividade da empresa. Os alunos perceberam como a organização contribui para operações mais eficientes e ágeis, seja no armazenamento de itens recebidos ou na separação de materiais destinados à produção ou ao cliente final.

CONSIDERAÇÕES FINAIS

A atividade *Organizando um Almoxarifado* demonstra a importância de conectar teoria e prática, permitindo aos jovens aprendizes vivenciar a realidade industrial em sala de aula. Por meio de tarefas como codificação, controle de estoque e uso de picking list, os alunos desenvolveram habilidades técnicas essenciais para o mercado de trabalho. A organização eficiente de um almoxarifado, incluindo um leiaute estratégico, é fundamental para aumentar a produtividade e garantir a qualidade das operações logísticas.